

日本アクセス

新低温物流センター稼働

同社最大規模なる物流最適化

日本アクセスは、首都圏における物流体制の強化や安定供給体制の強化、今後の成長戦略を支えるインフラ整備の一環として「日本アクセス久喜低温物流センター」(住所：埼玉県久喜市)を稼働している。

同社はエリア別の市場動向や人口増減、得意先戦略など物流環境の変化を見据えた中長期的なロジスティクス戦略に基づき、全体最適を追求した物流体制の構築に向けて積極的な拠点整備を推進している。このなかで首都圏(東京・埼玉・千葉・神奈川)においては「取引先の店舗数が増加し、

フロアズン、チルド商品の引き合いも拡大するなか、物流拠点が手狭な状況で、今回、これらの課題を解決し今後の成長戦略を支えるインフラとして新センターを開業した。当社の低温物流センターとしては最大規模の拠点となる「田口智史久喜低温物流センター」長。

総敷地面積は約 5232 坪(地上 3 階建て)で、フロアズン庫が 2976 坪、チルド庫が 1871 坪、事務所が 137 坪、その他が 193 坪。1 階はケースシャトルラック 6 台、ケース投入コンベヤ 2 ライン、出荷コンベヤ 6 シュート、2 階がケース投入コンベヤ 3 ライン、3 階が同 3 ラインとなる。

高効率を追求し環境にも配慮されたノンフロン冷凍機「New Tonn (ニュートン)」は同社として初めて導入。熱力学的性能に優れた他の冷凍機と比べ、エネルギー効率が極めて高い「自然冷媒アンモニア」で CO2 を冷却する間接冷却方式で、冷却設備全体の消費電力を削減し運用コスト削減に貢献する。「古い冷却設備では近年の異常な猛暑などでオーバーしてしまいう懸念が出るが、新冷凍機はこのような環境でも一定温度を安定的に維持することが可能となる。CO2 排出削減にも寄与する」「田口センター」長。また、温度差のある開口部で暖気と冷気の出入を遮断する

横吹き循環型エアカーテン「サーモシャッター」は一般的なエアカーテンと比べて少ないエネルギーで大きな効果を生み出すのが特徴となる。

冷凍対応の「ケースシャトル」は、入庫・保管・出庫まで一連の倉庫作業を担う自動倉庫。このケースシャトルを主体とするマテハン機器の導入・活用により、大幅な作業の効率化と省力化を図った。これにより、従業員の負担軽減のほか作業精度の向上や物流品質を強化、より安定したサービスの提供体制を構築した。また、店舗別、カテゴリー別に、順建て、出しが可能。シャトル内



新低温物流センター稼働

サントリー&ユニ・チャーム
伊藤園&日清シスコ
効率物流へ連携開始

人手不足や物流コスト増加などが見られるなか、各企業の新たな物流に関する取組が行われている。サントリーグループとユニ・チャームグループは、関東から四国間の鉄道コンテナによる長距離往復輸送を 11 月より本格稼働した。両グループが連携し関東から四国へ

はサントリーの酒類・清涼飲料水を、四国から関東へはユニ・チャームの衛生用品などを輸送する。これまでのトラック輸送から鉄道輸送に切り替えることにより「両グループで運行するトラックを年間約 200 台減らせる」ほか「CO2 排出量を約 180 トン削減できる」見込み。両

社は今回の取組で、トラックドライバー不足への対応強化や環境負荷低減などとともに目指す。伊藤園と日清シスコは群馬と宮城間における飲料商品(軽量物)とシリアル商品(重量物)の重軽混載による共同輸送を 10 月から本格稼働した。今回の取組は、重量貨物であることから荷台で 2 段積みできない伊藤園の飲料を、1 段積みした際の上層空スペースを軽量物の日清シスコの

自然のおいしさ!!
ゴジマ ジヤム
小島食品製造株式会社
本社 東海市名和町一番割中 25
電話 (052)603-3511

秋の勲章・褒章
樋口氏(元大塚製薬社長)に旭日重光章
政府は秋の勲章及び褒章の受章者を発表した。酒類・食品分野の主な受章者は次の通り。
秋勲章(一部掲載、50 音順、敬称略)
(旭日重光章)▽亀井淳

マルサンアイ
稲垣常務が新社長に就任
マルサンアイの代表取締役社長に稲垣宏之氏(現常務取締役)が 12 月 12 日付で就任する。

高市政権と業界
食知る辺
高市政権が新たに発した「Japan is back」を掲げる高市首相のもと、閣僚の布陣はよく練られた人選となっており、岸田、石破政権では考えられなかった行動力、発信力は目を見張るものがあり、政治家の本分である「国民の生命と財産を守る」政治に大いに汗をかいてもらいたい。

秋褒章(同)
(緑綬褒章)▽兵庫県いずみ会(食育推進奉仕団体)
(藍綬褒章)▽近藤正樹(元日本フードサービス協会会長)▽高丸豊(全日本水産物卸組合連合会副会長)▽武田太郎(全日本コーヒー協会副会長)

組合連合会代表理事
(元イトーヨーカドー堂社長)▽樋口達夫(元大塚製薬社長)
(元日中経章)▽根岸孝成(元ヤクルト本社社長)
(旭日小経章)▽飛田正美(茨城沿海地区漁業協同組合)

在庫のほか平置きロケからシャトルへのクロス投入も可能となる。保管能力は約 1 万 3 千ケース、搬送能力は 3 千ケース/h、出荷能力は 2500 ケース/h。

このほか、同社独自開発の入庫検品やピッキング、出荷検品、ロケション検索などの機能を持つ「パソコン・シールプリンター」を搭載したマルチカート、仕分け先ごとに設置したデジタル表示機に商品の仕分け指示書を表示させて種まき仕分けを行う「デジタルソートシステム」、通路

テーブルランド
TABLE LAND

テーブルランド レトルト商品のご案内

「おかゆ」シリーズ 「具材と旨味にこだわったぞうすい」シリーズ

白がゆ 99 kcal

梅がゆ 97 kcal

玉子がゆ 132 kcal

玄米がゆ 112 kcal

かに ぞうすい 80 kcal

たい ぞうすい 90 kcal

ほたて ぞうすい 105 kcal

とり ぞうすい 95 kcal

さけ ぞうすい 97 kcal

MARUZEN

豊かな食文化の創造をめざして
丸善食品工業 株式会社

本社・工場 / 〒387-8585 長野県千曲市大字寂時 880
TEL. 026(272)0536(代)
須坂工場 / 〒382-0001 長野県須坂市大字小河原字松川 4062-3
TEL. 026(245)4688(代)
富士小山工場 / 〒410-1312 静岡県駿東郡小山町菅沼 884-1
TEL. 0550(76)8888
http://www.tableland.co.jp/